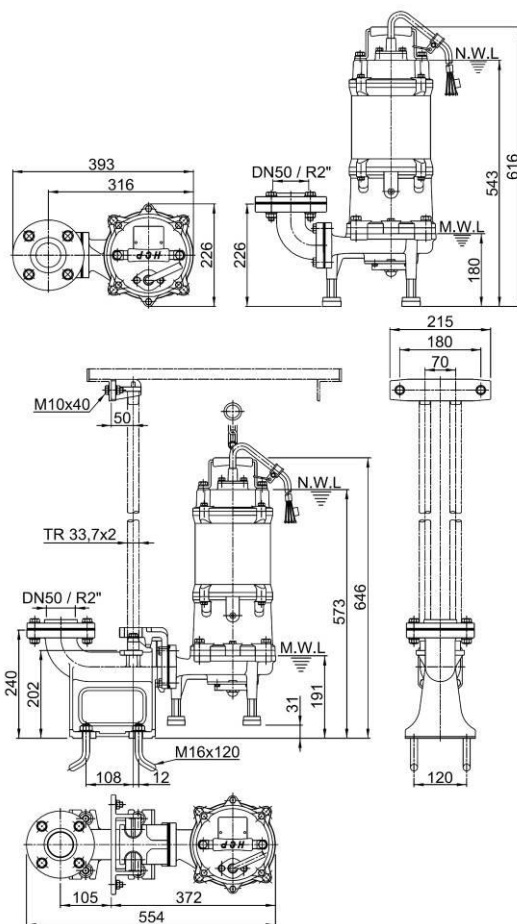
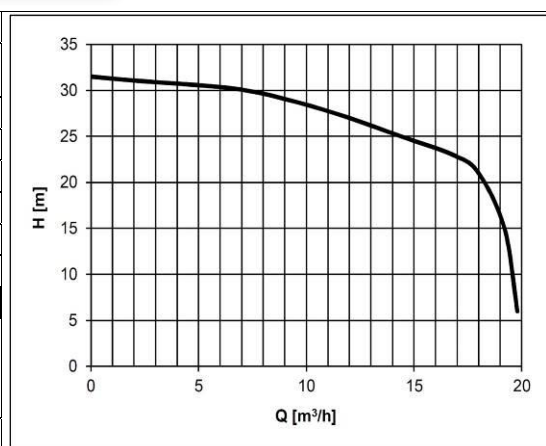




Ponorné kalové čerpadlo HCP s řezacím zařízením	
Typ čerpadla:	<b>50GF23.7 3F/400V</b>
Hmotnost:	<b>47 kg</b> (bez kabelu a výtlačného hrdla/kolena/příruby)
Parametry:	<b>Q = viz.graf m<sup>3</sup>/hod H = viz.graf m</b>
Oběžné kolo:	<b>Otevřené vírové oběžné kolo + řezací zařízení</b>
	Průchodnost: <b>5,4 mm</b> Otáčky: <b>2860 1/min</b>
Elektromotor:	<b>suchý Výkon: 3,7 kW Příkon: 4,7 kW</b>
Napětí:	<b>3F/400 V Jmenovitý proud: 7,8 A Kmitočet: 50 Hz</b>
Spínání:	<b>Y - přímé Kabel: H07RNF – 10m</b>
Čerpadlo je vybaveno doplňkovou ochranou, která chrání el.motor před přetížením v důsledku proudových a napěťových změn a při zablokování ob. kola. Čerpadlo je nutno jistit a chránit v souladu s návodem k obsluze.	
Čerpané medium:	<b>odpadní voda bez abraziv</b>
Teplota:	<b>do 40 °C</b> Obsah pevných částic: %
pH:	<b>6-9</b> Velikost pevných částic: mm
Hustota:	<b>do 1100 kg/m<sup>3</sup></b> Kinematická viskozita: mm <sup>2</sup> /s
Materiálové provedení:	<b>Šedá litina</b>
Spirála:	<b>0.6020</b> Oběžné kolo: <b>0.6020</b>
Hřídel:	<b>1.4000</b> Řezací zařízení: <b>1.4125 (HCR)</b>
Plášť motoru:	<b>0.6020</b> Horní kryt: <b>0.6020</b>
Ucpávka:	<b>Dvojitá mechanická SiC/SiC mazaná olejovou náplní, chráněná ze strany média guferem.</b>
Dokumentace:	Jazyk ks
Návod k obsluze a montážní předpis	česky 1
Záruční list, prohlášení o shodě	česky 1
Spouštěcí zařízení:	T50F ( bez vodících tyčí ) sestává z: těleso spouštěcího zařízení, posuvný hák, horní držák vodících tyčí, nerez spouštěcí řetěz délky 4m.
Za příplatek je možné dodat:	
<b>Spouštěcí zařízení (rozsah dodávky viz výše)</b>	
<b>Vodící tyče a prodloužený nerez řetěz (délka dle požadavku zákazníka)</b>	
<b>Externí plovákový spínač MS1/10m; pro každé čerpadlo jsou potřeba vždy min.2 ovládací plováky.</b>	



**POZOR!** Dlouhodobý provoz čerpadla při minimální hladině (MWL) může mít za následek přehřátí motoru čerpadla. Pro trvalý provoz musí být motor zaplaven (NWL).